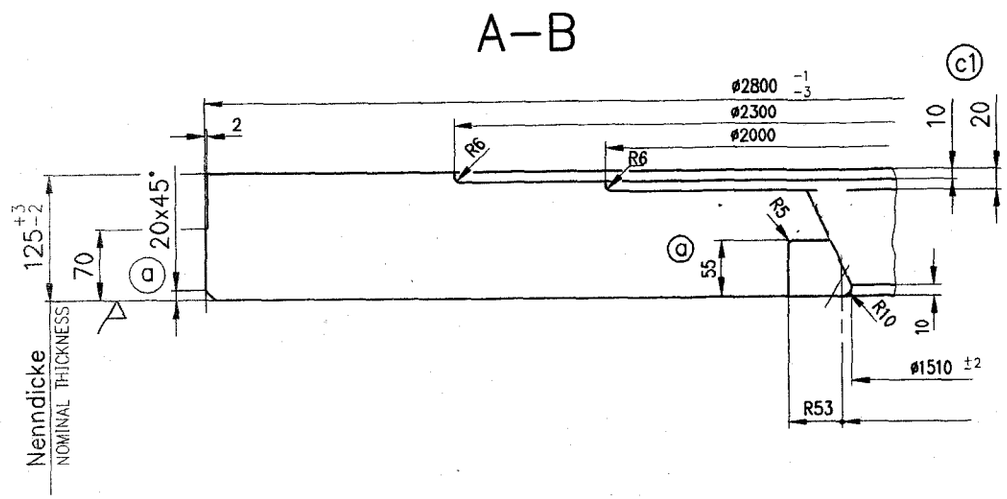
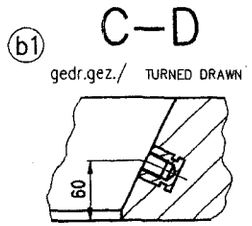
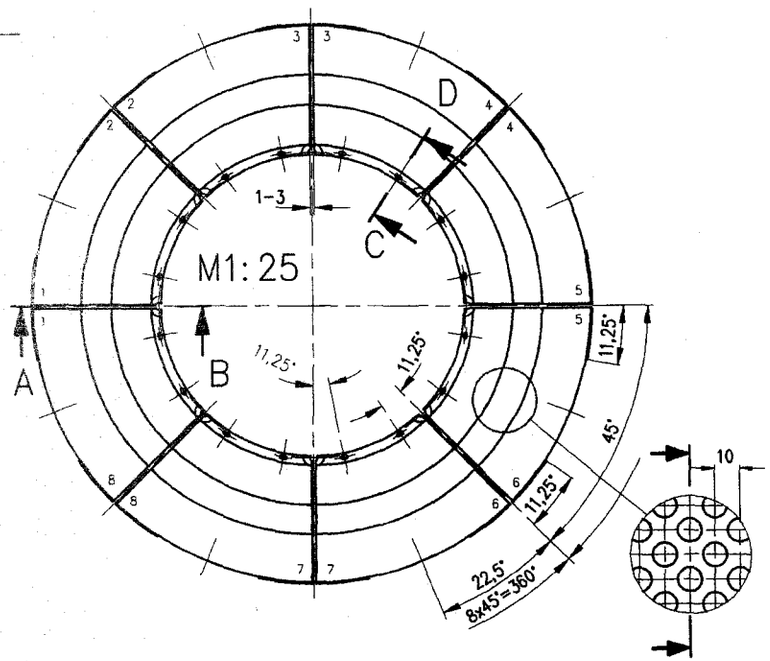




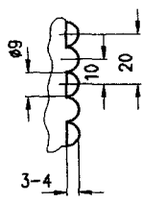
Gussmodell–Änderungszustand CASTING PATTERN MODIFICATION STATUS			
Modell–Zustand PATTERN STATUS	Zeichnungs–Nummer DRAWING NUMBER	Änd. Index REVISION	Datum/Geprüft DATE/CHECKED
Ursprung ORIGINAL	P007357–00–3	–	
1.Änder. 1.REV.	P007357–00–3	c	14.02.2007 Ar
2.Änder. 2.REV.			
3.Änder. 3.REV.			

Dickenunterschied der Segmente untereinander max. 2mm
DIFFERENCE THICKNESS OF SEGMENTS MAX 2mm

J=5000 kgm²



Noppenstruktur
NODULAR STRUCTURE



b2 Gussfreimaßtoleranzen nach CT 12 ISO 8062
DIMENSION VARIATIONS FOR ROUGH CASTINGS CT 12 ISO 8062

Segmente mit Farbe signiert
SEGMENTS MARKED WITH COLOUR

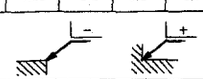
Modell –Nr.: 703012–00
PATTERN – NO.

b3 für den Hersteller gilt diese Zeichnung nur in Verbindung mit einer QS–Bestellspezifikation
FOR THE MANUFACTURER THIS DRAWING IS VALID ONLY IN COMBINATION WITH A QA–ORDER SPECIFICATION

Allgemein Toleranzen nach GENERAL TOLERANCES ACC TO	ISO 2768 – mK
Brennschnitte nach FLAMECUTS ACC TO	ISO 9013 – 332
Schweißkonstruktion nach WELDED CONSTRUCTION ACC TO	ISO 13920 – B
Schweißnahtvorbereitung nach EDGE PREPARATION FOR WELDING ACC TO	DIN EN ISO 9692–1
Schmelzschweißverbindung nach FUSION WELDED ACC TO	ISO 5817 – C

Oberflächenzeichen SURFACE FINISH MARK ISO 1302	⌀	√	w	x	y	z
$R_a \leq$ [µm]	Roh RAW	50	12,5	3,2	0,8	0,1

Werkstückkanten nach COMPONENT EDGES ACC TO ISO 13715



© 2007 LOESCHE

Maße in DIMENSIONS IN mm | Schweißnähte WELDS

Darstellungsmethode PROJECTION METHOD ISO 128

	Datum / DATE	Name / NAME
Gezeichnet DRAWN	06.03.1990	La
Geprüft CHECKED	10.05.1990	Ad

Maßstab SCALE	
1:5	MAHLPLATTE; 8–TLG.
	ø2800 x 125
	GRINDING PLATE, 8 PARTS

P007357–00–3

Total / TOTAL Bl. / SHT. Bl.Nr. / SHT.NO.

Al	Anzahl	Änderungen	Datum	Name	Gepr.
c	1x	Vertiefung geändert (vorher 7,5)	14.02.2007	Go	Ar
b	4	Format von A4 nach A3 geändert, Positionsnummern entfernt, Gussfreimaßtoleranz u. Text hinzu	07.03.2005	un	
a	2x	Fase 10 in 20; Lochtiefe 55 hinzu	5.6.1990	La	

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokumentes, Verwertung und Mitteilung ... verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent- und Gebrauchsmustereintragung vorbehalten. ISO 16016
PAYMENT OF DAMAGES. ALL RIGHTS RESERVED IN THE EVENT OF THE GRANT OF A PATENT, UTILITY MODEL OR DESIGN